



Новый Поток  
МАРИЙСКИЙ НПЗ

Общество с ограниченной ответственностью  
«Марийский нефтеперерабатывающий завод»

425255, Россия, Республика Марий Эл, Оршанский район, с. Табашино,  
Тел.: (8362) 68-10-70, Факс: (8362) 68-10-69

Сертификат СМК: № 16.1172.026

Срок действия: 15.09.2016 – 15.09.2018

Центральная заводская лаборатория

425255, Россия, Республика Марий Эл, Оршанский район, с. Табашино



Паспорт № 31

Дистилляты газового конденсата, вид II  
СТО 34005188-002-2016

Сертификат соответствия № РОСС RU.АГ78.Н01619  
Срок действия с 11.03.2016 по 10.03.2019

Код ОКПД-2: 19.20.29.290

Дата изготовления: 03.08.18

Дата отбора проб: 03.08.18 НД на отбор проб: ГОСТ 2517

Место отбора: ООО «Марийский НПЗ» Номер резервуара: Р-3 Уровень наполнения, мм: 9955

Размер партии, тонн: 2259,7

Дата проведения испытаний: 03.08.18

Дата оформления паспорта: 03.08.18

№ п/п	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по СТО 34005188-002-2016	Фактическое значение
1.	Кинематическая вязкость при 20 °С, мм <sup>2</sup> /с, не более	ГОСТ 33	11,0	3,752
2.	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С, не ниже	ГОСТ 6356	40	50
3.	Массовая доля серы, %, не более	ГОСТ Р 51947	1,00	0,57
4.	Содержание воды	ГОСТ 2477	Следы	следы
5.	Коксуемость 10%-го остатка, %, не более	ГОСТ 19932	0,2	0,03
6.	Содержание механических примесей, %	ГОСТ 6370	Отсутствие	отсутствует
7.	Зольность, %, не более	ГОСТ 1461	0,01	0,002
8.	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	ГОСТ 6307	Отсутствие	отсутствует
9.	Плотность при 15 °С, кг/м <sup>3</sup> , не более	ГОСТ Р 51069	864	834,4
10.	Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup>	ASTM D 4052	800-860	830,7
11.	Йодное число, г йода на 100 г топлива, не более	ГОСТ 2070	20	0,5

Закключение: Соответствует СТО 34005188-002-2016 с изм. 1-4

Топливо присадок не содержит

Начальник ЦЗЛ

*М.Н. Яндулецкая*

М.Н. Яндулецкая



Сертифицировано по ISO 9001

Дополнение к паспорту № 31 от 03.08.18  
Дистилляты газового конденсата, вид II СТО 34005188-002-2016

Дополнительно:				
№ п/п	Наименование показателя	Метод испытания	Значение	Фактическое значение
1.	Фракционный состав: 89 % отгоняется при температуре, °С, не ниже	ГОСТ 2177	360	361
2.	Предельная температура фильтруемости, °С	ГОСТ 22254	-	минус 6
3.	Температура помутнения, °С	ГОСТ 5066	-	минус 6

Начальник ЦЗЛ



М.Н. Яндулещкая